

Załącznik numer 1 do zapytania ofertowego nr 01/2018/ RPLU
Formularz ofertowy

OFERTA

dla AIR&D Sp. z o.o.
ul. Dobrzańskiego 3 20-262 Lublin
NIP: 946-264-80-36
REGON: 061669253

W odpowiedzi na zapytanie ofertowe nr 01/2018/ RPLU z dnia 31.01.2018r dotyczącego zakupu wycinarki laserowej fiber (CPV: 38636110-6) na potrzeby projektu pn. „**Wzrost konkurencyjności i rozwój AIR&D Sp. z o.o. poprzez wdrożenie wyników prac B+R, dywersyfikację działalności i uruchomienie specjalistycznej linii technologicznej do produkcji podzespołów, w tym innowacyjnych wirników nośnych do budowy statków powietrznych – wiatrakowców**” realizowanego w ramach Działanie 3.7 Wzrost konkurencyjności MŚP Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Lubelskiego na lata 2014-2020 Dotacje bezpośrednie niniejszym składam ofertę na wykonanie w/w zamówienia.

I. Nazwa i dane adresowe Oferenta:

1. pełna nazwa i pieczęć Oferenta:

2. adres lub siedziba, numer telefonu, numer NIP Oferenta:

3. osoba do kontaktu wraz z numerem telefonu, email:

II. Proponowane warunki oferty:

1. Sumaryczna cena netto zamówienia (w zł):

2. Sumaryczna cena brutto zamówienia (w zł):

3. Proponowane terminy

Okres gwarancji wyrażony w miesiącach:	
Termin ważności oferty:	
Termin realizacji zamówienia:	

4. Przedmiot zamówienia, zgodnie z opisem zawartym w Zapytaniu ofertowym Nr 01/2018/ RPLU z dnia 31.01.2018 r.

Parametr/Cecha	Wymagania	Oferowane
Wycinarka laserowa typu fiber	Min. 3kW	
Laser światłowodowy	Tak	

Bardzo dokładne wycinanie, powtarzalność osie X/ Y/ Z	Min. ± 0.03 mm	
Natężenie dźwięku	Max. 92 dB	
Odpylacz o mocy	Max. 5,5 kW	
Odpylacz wyposażony w łapacz iskier z wentylatorem	Tak	
Zespół filtrów nabojoych	4 szt	
Zespół filtrów nabojoych czyszczonych impulsami sprężonego powietrza	tak	
Powierzchnia filtracyjna	Min. 70 m ²	
Odpylacz z lejem oraz zasobnikiem na pył	Tak	
Odpylacz z drzwiami rewizyjnymi do wymiany filtrów	Tak	
Odpylacz z wyzwaniem impulsu czyszczenia	Tak	
Odpylacz z możliwością czyszczenia offline (po wyłączeniu wentylatora).	Tak	
Wymiar ciętego arkusza X	Min. 1500 mm	
Wymiar ciętego arkusza Y	Min. 3000 mm	
Zakres ruchów roboczych Z	Min. 150 mm	
Maksymalny wymiar ciętego arkusza X	Min. 1525 mm	
Maksymalny wymiar ciętego arkusza Y	Min. 3025 mm	
Doprowadzenie wiązki laserowej od rezonatora do głowicy: światłowód	Tak	
Automatyczna kalibracja wysokości dyszy	Tak	
Automatyczne wykrywanie pozycji arkusza	Tak	
Napęd osi X1, X2, Y silniki liniowe lub listwa zębata i silnik z zębatką	Tak	
Prędkość przejazdu w osi X, Y, Z	Max. 180 m/min	
Maksymalna waga arkusza blachy	Min. 930 kg	
Automatyczny zmieniacz palet	Min. 2 palety	

Pojemniki na odbiór odpadów powstających podczas cięcia	Tak	
Konstrukcja maszyny nie wymagająca fundamentowania	Tak	
Bariery laserowe zabezpieczające strefę zmieniacza palet	Tak	
Waga maszyny	Min. 12700 kg	
Żeliwna konstrukcja łoża	Tak	
Szkolenie w zakresie oprogramowania 2 programistów	Min. 4 dni	
Szkolenie 2 operatorów	Min. 4 dni	
Automatyczna wymiana dyszy	Min. 8 szt.	
Automatyczny zmieniacz palet z podnośnikiem arkusza blachy nad rusztem (w celu przesunięcia blachy do zderzaków bez zarysowania o ruszt)	Tak	
Głowica z kolimatorem	Tak	
Automatyczna kontrola średnicy wiązki	Tak	
Automatyczne wykrycie przebicia	Tak	
Automatyczne wykrycie efektu plazmy,	Tak	
Czujnik zapłonu materiału.	Tak	
Dysza ołówkowa precyzyjna	Min. 2 szt.	
Maszyna z oznaczeniem CE	Tak	
Oprogramowanie CAD/CAM	Min. 1 szt.	

III. Pozostałe:

1. Informujemy iż uzyskaliśmy pełne informacje na temat warunków i przedmiotu zamówienia.
2. Oświadczamy, iż jesteśmy związani niniejszą ofertą przez dni.

IV. Załączniki:

1.
2.

.....
data i podpis osoby upoważnione