

Świdnik, 10.10.2019 r.

AIR&D Sp. z o.o.
Ul. Dobrzańskiego 3,
20-262 Lublin

ZAPYTANIE OFERTOWE NR 03/2019/ RPLU

W związku z realizacją projektu pt. „Wzrost konkurencyjności i rozwój AIR&D Sp. z o.o. poprzez wdrożenie wyników prac B+R, dywersyfikację działalności i uruchomienie specjalistycznej linii technologicznej do produkcji podzespołów, w tym innowacyjnych wirników nośnych do budowy statków powietrznych – wiatrakowców” realizowanego w ramach Działanie 3.7 Wzrost konkurencyjności MŚP Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Lubelskiego na lata 2014-2020 Dotacje bezpośrednie, firma AIR&D zaprasza do składania ofert na dostawę: **Wycinarki wodnej CNC**

TRYB UDZIELENIA ZAMÓWIENIA:

Postępowanie jest prowadzone na podstawie dokumentu „Wytyczne w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020”.

Postępowanie prowadzone jest zgodnie z zasadą konkurencyjności, które przekracza wyrażoną w złotych równowartość kwoty 50 000 zł netto tj. bez podatku od towarów i usług (VAT).

Do niniejszego postępowania nie stosuje się przepisów ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2013 r., poz. 907 z późn. zm.).

ZAMAWIAJĄCY:

Nazwa: AIR&D Sp. z o.o.
Adres siedziby: ul. Dobrzańskiego 3 20-262 Lublin
NIP: 946-264-80-36
REGON: 061669253
telefon: +48 606 347 080
email: michal@trendak.eu

I. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA:

1. Nazwa zamówienia: **Zakup wycinarki wodnej CNC**
2. Rodzaj zamówienia: **Dostawy**
3. Numer i nazwa kodu CPV: **Kod CPV 42600000-2 Obrabiarki**

Przedmiotem zamówienia jest zakup fabrycznie nowej wycinarki wodnej CNC o parametrach nie gorszych niż:

Specyfikacja wycinarka wodna 1 szt.

Parametr/Cecha	Wymagania
Konstrukcja bramowa w układzie osi X-Y i ruchomą osią Z.	TAK
Jednostronny napęd osi X	TAK
Dwustronny napęd osi Y	TAK
Jednostronny napęd osi Z	TAK
Wolnostojący, sztywny korpus maszyny, oddzielony od stołu roboczego	TAK
Zbiornik wodny wykonany ze stali, niezwiązany z korpusem i systemem pozycjonowania głowicy	TAK
Podwieszone silniki napędowe na osiach Y	TAK
Napędy osi Y na dwóch silnikach sterowanych niezależnie	TAK
Nogi "jezdne" fundamentowane do podłoża niezależnie	TAK
Kurtyna przeciwrozbryzgowa z przodu maszyny	TAK
Kompensacja naprężeń bramy osi X	TAK
Ruch osi X	Minimum 3000 mm
Ruch osi Y	Minimum 1500 mm
Ruch osi Z	Minimum 300 mm
Dokładność pozycjonowania	Nie gorsza niż +/- 0,04 mm/m
Powtarzalność	Nie gorsza niż +/- 0,03 mm/m
Przeniesienie napędów poprzez sprzęgło zębate na listwy zębate	TAK
Cięcie warstw materiału o grubości do 300 mm	TAK
Wprowadzanie korekt położenia bezpośrednio do systemu (TAK/NIE)	TAK
Prowadnice liniowe na portalu (bramie) co najmniej dwie prowadnice minimum 22 mm	TAK
Na osiach jezdnych co najmniej jedna prowadnica liniowa	Minimum 65 mm
Zawór ON/OFF	TAK
Głowica tnąca ze zintegrowaną dyszą diamentową	TAK
Wyposażona we wskaźnik laserowy oraz czujnik kolizji zabezpieczający zintegrowaną głowicę diamentową	TAK
Kryza wodna do cięcia samą wodą	TAK
Dysza miksująca do cięcia abrazyjnego	TAK
Manualny zawór do odcięcia wody pod wysokim ciśnieniem	TAK
Urządzenie przemysłowe z ekranem dotykowym o przekątnej ekranu min. 17", wyposażone w interfejs USB i LAN pozwalający na transfer programów do i z maszyny ze stanowisk komputerowych	TAK
System sterowania rozdzielny z programem CAD/CAM (lub równoważnym, jeśli takie zostało zastosowane)	TAK
Klimatyzowana rozdzielnica elektryczna	TAK



Fundusze Europejskie
Program Regionalny



lubelskie
Smakuj życie!

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



Bęben z wężem i pistoletem wodnym oraz bęben z wężem i pistoletem na sprężone powietrze	TAK
Dozownik ścierniwa z automatyczną, płynną regulacją ilości podawanego ścierniwa, sterowany z panelu sterowania lub programu	TAK
Całkowita pojemność ciśnieniowego transportu ścierniwa	Maksimum 250kg
Znacznik laserowy – określenie dokładnego położenia materiału na stole w celu transformacji układu współrzędnych do ułożonego materiału	TAK
Stacja uzdatniania wody	TAK
Licznik czasu pracy głowicy tnącej	TAK
Pompa wzmacniaczowa wysokiego ciśnienia	TAK
Parametry pompy wzmacniaczowej wysokiego ciśnienia	
Wydajność co najmniej 3,8 litra/min pod ciśnieniem co najmniej 4130 bar	TAK
Moc	Minimum 35 kW
Zmiana ciśnienia pompy wysokiego ciśnienia z panelu sterowania stołem do cięcia (CNC lub równoważnym)	TAK
Powietrzna chłodnica oleju pracująca w obiegu zamkniętym	TAK
Ograniczona do minimum liczba uszczelnień wysokiego ciśnienia – 1 zestaw na każdą stronę wzmacniacza	TAK
Nurniki ceramiczne we wzmacniaczu pompy	TAK
Zestaw narzędzi serwisowych do pompy	TAK
Załączone oprogramowanie do wykonywania rysunku technicznego (typu CAD lub równoważne*) oraz oprogramowanie do sterowania obrabiarek (typu CAM lub równoważne*), powinno spełniać łącznie następujące parametry:	
* Przez oprogramowanie równoważne w stosunku do oprogramowania wskazanego w specyfikacji technicznej rozumie się takie, które w sposób poprawny współpracuje ze sprzętem posiadanym przez Zamawiającego oraz realizuje wszystkie funkcje i posiada wszystkie cechy określone przez Zamawiającego w niniejszej specyfikacji	
Możliwość importu plików w formatach DXF, DWG	TAK
Możliwość importu uniwersalnych plików wymiany IGES i ISTEP	TAK
Możliwość mapowania warstw, linii i kolorów oraz odczytu własności tekstowych plików w formatach DXF i DWG	TAK
Automatyczne generowanie wejść i wyjść z materiału (wpaleń)	TAK
Pozycjonowanie dla ręcznego i automatycznego rozmieszczenia	TAK
Zintegrowana baza danych dla części	TAK
Automatyczne oznaczanie części	TAK
Automatyczne lub ręczne nadawanie odpowiednich jakości na dane części lub krawędzie	TAK
Automatyczne wyliczanie obszaru części netto i brutto, wagi netto i brutto, czasu cięcia i kosztów produkcyjnych	TAK
Oszacowanie zapotrzebowania materiału przez oprogramowanie	TAK



Automatyczne rozmieszczanie detali na arkuszu materiału - "część w część"	TAK
Zainstalowane na niezależnym urządzeniu przemysłowym oprogramowanie do sterowania procesem cięcia, przeznaczonym tylko do sterowania cięciem	TAK
Wbudowana i edytowalna baza materiałów	TAK
Wbudowana i edytowalna baza kryz wodnych i tub miksujących	TAK
Wizualizacja procesu cięcia	TAK
Możliwość wykonania tego samego detalu z różnych materiałów na podstawie jednego programu CNC	TAK
Możliwość aktualizacji oprogramowania	TAK
Zdalna diagnostyka	TAK

Jeżeli w jakimkolwiek miejscu zapytania ofertowego, zostały wskazane nazwy producenta, nazwy własne, znaki towarowe, patenty lub pochodzenie materiałów czy urządzeń służących do wykonania niniejszego zamówienia, które wskazują lub mogłyby wskazywać na konkretnego producenta, nie stanowi to preferowania wyrobu czy materiałów danego producenta, lecz ma na celu wskazanie na cechy - parametry techniczne i jakościowe nie gorsze od podanych w opisie. Zamawiający dopuszcza zastosowanie materiałów czy technologii i rozwiązań równoważnych tj. nie obniżających standardów oraz wymagań technicznych, funkcjonalnych i użytkowych określonych przez Zamawiającego. W związku z tym wszystkie opisy i wskazania zawierające funkcje i wymagania związane z korzyściami i funkcjonalnościami wymaganymi przez Zamawiającego powinny być traktowane jako wskazania wymagań dotyczące warunków równoważności. Ewentualne nazwy mają jedynie za zadanie sprecyzowanie oczekiwań jakościowych i technicznych Zamawiającego. Zamawiający dopuszcza ujęcie w ofercie, a następnie zastosowanie innych wyrobów niż ujęte w dokumentacji, pod warunkiem zapewnienia parametrów nie gorszych (lub równoważnych) niż określono w dokumentacji. Każdy z oferentów może zastosować wyroby równoważne odpowiadające parametrom technicznym zawartym w zapytaniu. Nie wpisanie któregośkolwiek z oferowanych parametrów powoduje odrzucenie oferty.

4. Minimalne wymagania ogólne zamówienia:

- Serwis gwarancyjny będzie świadczony w miejscu używania sprzętu z możliwością naprawy w serwisie Wykonawcy jeśli naprawa u użytkownika (Zamawiającego) okaże się niemożliwa.
- Koszty naprawy ponosi Wykonawca.
- Termin usunięcia awarii, wady, usterki lub dostarczenia sprzętu zastępczego nie dłuższy niż 20 dni roboczych od zgłoszenia.

5. Miejsce realizacji zamówienia: **21-040 Świdnik, ul. Kuźnicza 4**

Zamawiający dopuszcza zmianę miejsca realizacji zamówienia w drodze dalszych negocjacji z Wykonawcą w przypadku zmiany miejsca realizacji projektu przez Zamawiającego, lub przeniesienia zakładu produkcyjnego.

II. TERMIN WYKONANIA ZAMÓWIENIA:



Fundusze Europejskie
Program Regionalny



lubelskie
Smakuj życie!

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



1. Przedmiot zamówienia będzie dostarczany do wyznaczonego miejsca realizacji zamówienia do 20.12.2019 r.
2. Realizacja usługi musi być potwierdzana podpisaniem protokołu zdawczo-odbiorczego bez uwag Zamawiającego.

III. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY:

1. Oferent powinien złożyć ofertę na formularzu załączonym do niniejszego zapytania (załącznik numer 1 do zapytania ofertowego nr 03/2019/ RPLU)
2. Oferta powinna zawierać/być:
 - pieczętą firmową,
 - datę sporządzenia,
 - pełną nazwę Oferenta,
 - dane Oferenta (adres lub siedzibę, numer telefonu, numer NIP),
 - osobę do kontaktu wraz z numerem telefonu, emailiem,
 - datę ważności oferty,
 - wartość oferty przedstawioną w kwocie netto i brutto,
 - odniesienie do kryteriów wyboru ofert.
3. Oferta musi być podpisana przez osobę lub osoby zgodnie z reprezentacją oferenta. Podpis musi być czytelny lub opisany imiennymi pieczęciami.
4. Wymogiem formalnym jest dołączenie przez Oferenta podpisanego oświadczenia o braku występowania powiązań osobowych lub kapitałowych z Zamawiającym (załącznik numer 2 do zapytania ofertowego nr 03/2019/ RPLU)
5. Wymogiem formalnym jest dołączenie przez Oferenta referencji od firmy produkującej części lotnicze, potwierdzające dostawę oraz poprawność działania podobnej maszyny przy produkcji części lotniczych.
6. Oferta musi zawierać oświadczenie, że Oferent uzyskał pełne informacje na temat warunków i przedmiotu zamówienia.
7. Termin związania ofertą: wynosi 60 dni. Bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.
8. Brak jakiegokolwiek z wyżej wymienionych elementów skutkować będzie odrzuceniem oferty z przyczyn formalnych.
9. Jeżeli cena zostanie podana w walucie obcej, przeliczenie na złotówki przy ocenie ofert zostanie dokonane po kursie średnim NBP z dnia wyboru ofert.

IV. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU:

1. Warunkiem przystąpienia do uczestnictwa w postępowaniu jest spełnienie warunków dotyczących opisu przedmiotu zamówienia zawartych w pkt. I. niniejszego zapytania.
2. Warunkiem formalnym udziału w postępowaniu jest złożenie oferty zgodnej z zapisem w pkt. III. niniejszego zamówienia.
3. O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się wykonawcy, którzy:

- a) posiadają uprawnienia do wykonywania działalności i czynności objętych przedmiotem zamówienia oraz nie znajdują się w stanie upadłości oraz nie znajdują się w stanie likwidacji – za spełnienie warunku Zamawiający uzna podpisane oświadczenia (załącznik numer 2 do zapytania ofertowego nr 03/2019/ RPLU)
- b) znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej gwarantującej prawidłową realizację zamówienia - za spełnienie warunku Zamawiający uzna podpisane oświadczenia (załącznik numer 2 do zapytania ofertowego nr 03/2019/ RPLU)
- 4. Spełnienie warunków udziału w postępowaniu oceniane będzie na zasadzie: spełnia/nie spełnia na podstawie złożonych wymaganych w ww. punktach dokumentów.

V. OCENA OFERT:

- 1. Zamawiający dokona oceny ofert według kryteriów oceny ofert opisanych w pkt. VI i VII niniejszego zapytania.
- 2. W trakcie oceny ofert Zamawiający może wzywać oferentów do złożenia wyjaśnień dotyczących złożonych przez nich ofert.
- 3. Zamawiający odrzuci ofertę jeżeli:
 - a) wykonawca nie spełnia warunków udziału w postępowaniu opisanych w pkt. IV niniejszego zapytania,
 - b) jej treść nie odpowiada treści niniejszego zapytania ofertowego,
 - c) jej złożenie stanowi czyn nieuczciwej konkurencji w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji,
 - d) zawiera rażąco niską cenę w stosunku do przedmiotu zamówienia,
 - e) zawiera błędy w obliczeniu ceny,
 - f) wykonawca nie zgodził się na poprawienie omyłki, lub nie uzupełnił wymaganych dokumentów,
 - g) jest nieważna na podstawie odrębnych przepisów.
- 4. Kończąc procedurę oceny ofert Zamawiający podejmie decyzję o wyborze najkorzystniejszej oferty.
- 5. Zamawiający powiadomi Oferentów oraz ogłosi na stronie internetowej www.bazakonkurencyjnosci.gov.pl informację o wynikach postępowania albo o zamknięciu postępowania bez dokonania wyboru Wykonawcy.

VI. KRYTERIA WYBORU OFERT I INFORMACJE O WAGACH PUNKTOWYCH / PROCENTOWYCH PRZYPISANYCH DO POSZCZEGÓLNYCH KRYTERIÓW OCENY OFERT:

Wybór najkorzystniejszej oferty nastąpi w oparciu o następujące kryteria:

kryteria oceny ofert	waga kryterium	maksymalna liczba punktów
cena netto	50%	50
udzielona gwarancja (liczona w miesiącach)	10%	10

czas reakcji serwisowej	10%	10
termin realizacji zamówienia	30%	30

VII. OPIS SPOSOBU PRYZNANIA PUNKTACJI:

Za spełnienie danego kryterium oceny ofert zawartego w pkt. VI. niniejszego zapytania przyznana zostanie następująca punktacja:

1. Cena oferty – 50%

Liczba punktów w kryterium cena zostanie przyznana zgodnie z poniższym wzorem:

$$LC = (CMIN/CO \times 100 \text{ pkt} \times 50\%)$$

Gdzie:

LC – liczba punktów za kryterium cena

CO – cena netto oferty

CMIN – najniższa cena netto oferty, która wpłynęła w odpowiedzi na zapytanie ofertowe

2. Okres gwarancji – 10%

$$LG = (GO/GMAX \times 100 \text{ pkt} \times 10\%)$$

Gdzie:

LG – liczba punktów za długość gwarancji,

GO – przyznany w ofercie badanej okres gwarancji wyrażony w miesiącach.

GMAX – najdłuższy zaoferowany okres gwarancji wyrażony w miesiącach.

Wymagane jest podanie w formularzu ofertowym okresu gwarancji wyrażonego w miesiącach.

3. Czas reakcji serwisowej – 10%

Zamawiający wyznacza najdłuższy czas reakcji serwisowej na 72 godziny licząc od dnia przyjęcia zgłoszenia usterki/awarii.

- do 24 godzin – 10 punktów,

- od 24 do 48 godzin włącznie – 5 punktów,

- powyżej 48 godzin – 0 punktów,

Wymagane jest podanie w formularzu ofertowym czasu reakcji serwisowej w godzinach.

4. Termin realizacji zamówienia – 30%

Zamawiający wyznacza najpóźniejszy termin realizacji zamówienia na 20.12.2019 r.

$$LZ = (ZMIN/ZO \times 100 \text{ pkt} \times 30\%)$$

Gdzie:

LZ – liczba punktów za termin realizacji zamówienia,

ZO – wskazany w ofercie badanej termin realizacji zamówienia wyrażony w dniach.

ZMIN – najkrótszy termin realizacji zamówienia wyrażony w dniach, spośród ofert, które wpłynęły w odpowiedzi na zapytanie ofertowe.

5. Oferta Wykonawcy, który nie określi w złożonej ofercie terminu gwarancji lub zaproponowany termin gwarancji będzie krótszy aniżeli 36 miesięcy – zostanie odrzucona, nie będzie podlegała ocenie.

6. Ocena końcowa jest sumą ocen poszczególnych kryteriów oceny, gdzie ocena maksymalna wynosi 100 pkt.



Fundusze Europejskie
Program Regionalny



lubelskie
Smakuj życie!

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



7. Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, którego oferta uzyska najwyższą liczbę punktów w łącznej ocenie ofert, punkty będą liczone do dwóch miejsc po przecinku.

VIII. TERMIN SKŁADANIA OFERT:

1. Termin składania ofert jest nie mniejszy niż 7 dni i upływa w dniu 18.10.2019 r. o godzinie 23:59:59
2. Sposoby składania ofert:
 - a) osobiście w miejscu realizacji projektu: **21-040 Świdnik, ul. Kuźnicza 4**
 - b) lub pocztą, listem poleconym, kurierem na adres: **21-040 Świdnik, ul. Kuźnicza 4** (w godzinach pracy biura w dni robocze: 8.00-16.00)
 - c) lub pocztą elektroniczną na adres mailowy: michal@trendak.eu
3. Opakowanie i oznakowanie ofert:
 - a) Oferty składane osobiście w siedzibie Zamawiającego lub wysyłana pocztą, listem poleconym, kurierem na adres Zamawiającego należy złożyć:
 - w jednej nieprzejrzystej, zamkniętej kopercie,
 - opisanej „Oferta w odpowiedzi na zapytanie ofertowe numer NR 03/2019/ RPLU”,
 - opatrzoną nazwą i dokładnym adresem Oferenta,
 - b) Ofert składane pocztą elektroniczną:
 - w tytule emaila należy podać „Oferta w odpowiedzi na zapytanie ofertowe numer NR 03/2019/ RPLU”
 - c) W przypadku ofert, które będą wysyłane pocztą/kurierem, liczy się data wpływu oferty do siedziby Zamawiającego.
 - d) Oferta musi być sporządzona w języku polskim.
4. Konsekwencję złożenia oferty niezgodnie z opisem w pkt. 3 ponosi Wykonawca.
5. Oferty złożone po terminie określonym w pkt. VIII.1. nie będą rozpatrywane (decyduje data wpływu oferty).
6. Skuteczne złożenie oferty oznacza otrzymanie oferty przez Zamawiającego przed upływem terminu składania ofert.
7. Zmiany albo wycofanie oferty przez Oferenta przed upływem terminu składania ofert są dopuszczalne.
8. Zamawiający dopuszcza możliwość udzielenia zamówienia uzupełniającego, zgodnego z przedmiotem udzielonego zamówienia podstawowego.

IX. TERMIN REALIZACJI UMOWY:

1. Termin wykonania zamówienia: do dnia 20.12.2019r.

X. INFORMACJA NA TEMAT ZAKAZU POWIĄZAŃ OSOBOWYCH LUB KAPITAŁOWYCH:

1. W celu uniknięcia konfliktu interesów zamówienie, którego dotyczy niniejsze zapytanie ofertowe, nie może być udzielane podmiotom powiązanym z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo.
2. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:



Fundusze Europejskie
Program Regionalny



lubelskie
Smakuj życie!

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
 - b) posiadanie udziałów lub co najmniej 10% akcji,
 - c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
 - d) pozostawaniu w taki stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności w wyborze wykonawcy, w szczególności pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.
3. Potwierdzeniem braku powiązań kapitałowych lub osobowych jest złożenie przez Oferenta oświadczenia o braku występowania w/w powiązań (załącznik nr 2 do zapytania ofertowego).

XI. WARUNKI DOKONANIA ZMIANY UMOWY:

1. Zamawiający przewiduje możliwość zmiany umowy, w przypadku gdy nastąpi zmiana powszechnie obowiązujących przepisów prawa w zakresie mającym wpływ na realizację przedmiotu umowy.
2. Zamawiający przewiduje możliwość zmiany umowy, w przypadku zaistnienia okoliczności spowodowanymi czynnikami zewnętrznymi np.: terminu realizacji zamówienia, warunki płatności, zamiana wartości zamówienia wynikająca ze zmniejszenia/rozszerzenia realizacji usługi.
3. Wszelkie istotne zmiany umowy będą wymagały formy pisemnej pod rygorem nieważności.

XII. INFORMACJA O MOŻLIWOŚCI SKŁADANIA OFERT CZĘŚCIOWYCH:

Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych oraz wariantowych.

XIII. ZASTRZEŻENIA:

1. Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania bez podania przyczyn.
2. W każdym czasie postępowania dotyczącego wyboru wykonawcy, Zamawiający ma prawo do jego zakończenia bez wyboru jakiegokolwiek oferenta. Oferentom nie przysługują wobec Zamawiającego jakiegokolwiek roszczenia z tego tytułu.
3. Zamawiający zastrzega sobie możliwość do prowadzenia dalszych negocjacji z Oferentem lub Oferentami w przypadku tej samej najkorzystniejszej ceny netto lub gdy cena znacznie przewyższy możliwości Zamawiającego.
4. Zamawiający nie może być pociągany do odpowiedzialności za jakiegokolwiek koszty czy wydatki poniesione przez Oferentów w związku z przygotowaniem i dostarczeniem oferty.
5. Zamawiający zastrzega sobie prawo w każdej chwili do zmian całości lub części zapytania ofertowego.

*Z poważaniem,
Michał Trendak
10.10.2019, Świdnik*



Fundusze Europejskie
Program Regionalny



lubelskie
Smakuj życie!

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



AIR&D Sp. z o.o.
ul. Dobrzańskiego 3
20-262 Lublin
NIP 946 264 80 36

Milena Trendak
PREZES ZARZĄDU

Załącznik numer 1 do zapytania ofertowego nr 03/2019/ RPLU
Formularz ofertowy

OFERTA

dla AIR&D Sp. z o.o.
ul. Dobrzańskiego 3 20-262 Lublin
NIP: 946-264-80-36
REGON: 061669253

W odpowiedzi na zapytanie ofertowe nr 03/2019/ RPLU z dnia 07.05.2019r dotyczącego zakupu wycinarki wodnej CNC (Kod CPV 42600000-2 Obrabiarki) na potrzeby projektu pn. „Wzrost konkurencyjności i rozwój AIR&D Sp. z o.o. poprzez wdrożenie wyników prac B+R, dywersyfikację działalności i uruchomienie specjalistycznej linii technologicznej do produkcji podzespołów, w tym innowacyjnych wirników nośnych do budowy statków powietrznych – wiatrakowców” realizowanego w ramach Działanie 3.7 Wzrost konkurencyjności MŚP Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Lubelskiego na lata 2014-2020 Dotacje bezpośrednie niniejszym składam ofertę na wykonanie w/w zamówienia.

I. Nazwa i dane adresowe Oferenta:

1. pełna nazwa i pieczęć Oferenta:

2. adres lub siedziba, numer telefonu, numer NIP Oferenta:

3. osoba do kontaktu wraz z numerem telefonu, email:

II. Proponowane warunki oferty:

1. Sumaryczna cena netto zamówienia (w zł):

2. Sumaryczna cena brutto zamówienia (w zł):

3. Proponowane terminy

Okres gwarancji wyrażony w miesiącach:	
Czas reakcji serwisowej:	
Termin realizacji zamówienia wyrażony w dniach:	

4. Przedmiot zamówienia, zgodnie z opisem zawartym w Zapytaniu ofertowym Nr 03/2019/ RPLU z dnia 10.10.2019 r.

Parametr/Cecha	Wymagania	Oferowane:
Konstrukcja bramowa w układzie osi X-Y i ruchomą osią Z.	TAK	



Fundusze Europejskie
Program Regionalny



lubelskie
Smakuj życie!

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



Jednostronny napęd osi X	TAK	
Dwustronny napęd osi Y	TAK	
Jednostronny napęd osi Z	TAK	
Wolnostojący, sztywny korpus maszyny, oddzielony od stołu roboczego	TAK	
Zbiornik wodny wykonany ze stali, niezwiązany z korpusem i systemem pozycjonowania głowicy	TAK	
Podwieszone silniki napędowe na osiach Y	TAK	
Napędy osi Y na dwóch silnikach sterowanych niezależnie	TAK	
Nogi "jezdne" fundamentowane do podłoża niezależnie	TAK	
Kurtyna przeciwrozbryzgowa z przodu maszyny	TAK	
Kompensacja naprężeń bramy osi X	TAK	
Ruch osi X	Minimum 3000 mm	
Ruch osi Y	Minimum 1500 mm	
Ruch osi Z	Minimum 300 mm	
Dokładność pozycjonowania	Nie gorsza niż +/- 0,04 mm/m	
Powtarzalność	Nie gorsza niż +/- 0,03 mm/m	
Przeniesienie napędów poprzez sprzęgło zębate na listwy zębate	TAK	
Cięcie warstw materiału o grubości do 300 mm	TAK	
Wprowadzanie korekt położenia bezpośrednio do systemu (TAK/NIE)	TAK	
Prowadnice liniowe na portalu (bramie) co najmniej dwie prowadnice minimum 22 mm	TAK	
Na osiach jezdnych co najmniej jedna prowadnica liniowa	Minimum 65mm	
Zawór ON/OFF	TAK	
Głowica tnąca ze zintegrowaną dyszą diamentową	TAK	
Wyposażona we wskaźnik laserowy oraz czujnik kolizji zabezpieczający zintegrowaną głowicę diamentową	TAK	
Kryza wodna do cięcia samą wodą	TAK	
Dysza miksująca do cięcia abrazyjnego	TAK	
Manualny zawór do odcięcia wody pod wysokim ciśnieniem	TAK	
Urządzenie przemysłowe z ekranem dotykowym o przekątnej ekranu min. 17", wyposażone w interfejs USB i LAN pozwalający na transfer	TAK	



programów do i z maszyny ze stanowisk komputerowych		
System sterowania rozdzielny z programem CAD/CAM (lub równoważnym, jeśli takie zostało zastosowane)	TAK	
Klimatyzowana rozdzielnica elektryczna	TAK	
Bęben z węzłem i pistoletem wodnym oraz bęben z węzłem i pistoletem na sprężone powietrze	TAK	
Dozownik ścierniwa z automatyczną, płynną regulacją ilości podawanego ścierniwa, sterowany z panelu sterowania lub programu	TAK	
Całkowita pojemność ciśnieniowego transportu ścierniwa	Maksimum 250kg	
Znacznik laserowy – określenie dokładnego położenia materiału na stole w celu transformacji układu współrzędnych do ułożonego materiału	TAK	
Stacja uzdatniania wody	TAK	
Licznik czasu pracy głowicy tnącej	TAK	
Pompa wzmacniaczowa wysokiego ciśnienia	TAK	
Parametry pompy wzmacniaczowej wysokiego ciśnienia		
Wydajność co najmniej 3,8 litra/min pod ciśnieniem co najmniej 4130 bar	TAK	
Moc	Minimum 35 kW	
Zmiana ciśnienia pompy wysokiego ciśnienia z panelu sterowania stołem do cięcia (CNC lub równoważnym)	TAK	
Powietrzna chłodnica oleju pracująca w obiegu zamkniętym	TAK	
Ograniczona do minimum liczba uszczelnień wysokiego ciśnienia – 1 zestaw na każdą stronę wzmacniacza	TAK	
Nurniki ceramiczne we wzmacniaczu pompy	TAK	
Zestaw narzędzi serwisowych do pompy	TAK	
Załączone oprogramowanie do wykonywania rysunku technicznego (typu CAD lub równoważne*) oraz oprogramowanie do sterowania obrabiarek (typu CAM lub równoważne*), powinno spełniać łącznie następujące parametry:		
* Przez oprogramowanie równoważne w stosunku do oprogramowania wskazanego w specyfikacji technicznej rozumie się takie, które w sposób poprawny współpracuje ze sprzętem posiadanym przez Zamawiającego oraz realizuje wszystkie funkcje i posiada wszystkie cechy określone przez Zamawiającego w niniejszej specyfikacji		
Możliwość importu plików w formatach DXF, DWG	TAK	
Możliwość importu uniwersalnych plików wymiany IGES i ISTEP	TAK	

Możliwość mapowania warstw, linii i kolorów oraz odczytu własności tekstowych plików w formatach DXF i DWG	TAK	
Automatyczne generowanie wejść i wyjść z materiału (wpaleń)	TAK	
Pozycjonowanie dla ręcznego i automatycznego rozmieszczenia	TAK	
Zintegrowana baza danych dla części	TAK	
Automatyczne oznaczanie części	TAK	
Automatyczne lub ręczne nadawanie odpowiednich jakości na dane części lub krawędzie	TAK	
Automatyczne wyliczanie obszaru części netto i brutto, wagi netto i brutto, czasu cięcia i kosztów produkcyjnych	TAK	
Oszacowanie zapotrzebowania materiału przez oprogramowanie	TAK	
Automatyczne rozmieszczanie detali na arkuszu materiału - "część w część"	TAK	
Zainstalowane na niezależnym urządzeniu przemysłowym oprogramowanie do sterowania procesem cięcia, przeznaczonym tylko do sterowania cięciem	TAK	
Wbudowana i edytowalna baza materiałów	TAK	
Wbudowana i edytowalna baza kryz wodnych i tub miksujących	TAK	
Wizualizacja procesu cięcia	TAK	
Możliwość wykonania tego samego detalu z różnych materiałów na podstawie jednego programu CNC	TAK	
Możliwość aktualizacji oprogramowania	TAK	
Zdalna diagnostyka	TAK	

III. Pozostałe:

1. Informujemy iż uzyskaliśmy pełne informacje na temat warunków i przedmiotu zamówienia.
2. Oświadczamy, iż jesteśmy związani niniejszą ofertą przez 60 dni.
3. Spełniamy warunki zawarte w zapytaniu ofertowym.

IV. Załączniki:

1.
2.

.....
data i podpis osoby upoważnionej

Załącznik numer 2 do zapytania ofertowego NR 03/2019/ RPLU

OŚWIADCZENIA WYKONAWCY/OFERENTA

Ja (my) niżej podpisany (i) oświadczam (y), że:

- 1) Wykonawca oświadcza, że zna i akceptuje warunki realizacji zamówienia określone w Zapytaniu ofertowym NR 03/2019/ RPLU oraz nie wnosi żadnych zastrzeżeń i uwag w tym zakresie.
- 2) Wykonawca posiada uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli ustawy nakładają obowiązek posiadania takich uprawnień.
- 3) Wykonawca posiada niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz dysponuje odpowiednim potencjałem technicznym i osobami zdolnymi do wykonania zamówienia lub zagwarantowanie odpowiednich podwykonawców posiadających niezbędną wiedzę i doświadczenie dysponujących odpowiednim potencjałem technicznym i osobami zdolnymi do wykonania zamówienia.
- 4) Wykonawca znajduje się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia we wskazanych terminach.
- 5) Wykonawca nie znajduje się w stanie upadłości, ani likwidacji.
- 6) Wykonawca oświadcza, iż wszystkie informacje zamieszczone w Ofercie są aktualne i prawdziwe.
- 7) Wykonawca oświadczamy iż w cenie oferty uwzględnił wszystkie wymagania określone w Zapytaniu ofertowym NR 03/2019/ RPLU oraz wszelkie koszty związane z realizacją zamówienia.
- 8) Oświadczam, **iż jestem/nie jestem*** powiązany osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania osobowe lub kapitałowe rozumie się wzajemne powiązania pomiędzy Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związanych z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:
 - a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
 - b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,
 - c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
 - d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub pozostawania w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli,
 - e) pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że może to budzić uzasadnione wątpliwości co do bezstronności tych osób.

.....
data i podpis osoby upoważnionej

.....
pieczęć Oferenta

** niepotrzebne skreślić*

